

Topnik RMA 7

zagęszczony topnik do napraw i montażu SMT

Opis

RMA 7 jest zagęszczonym topnikiem kalafoniowym klasy RMA (klasyfikacja ROL0 według IPC J-STD-004).

Charakterystyka i zalety topnika RMA 7

- RMA 7 został opracowany dla potrzeb techniki montażu SMT i napraw
- może być stosowany w technologii ołowiowej i bezołowiowej
- dzięki odpowiedniemu doborowi aktywatorów pozostałości topnika mogą pozostać na powierzchni pakietu po procesie lutowania

Wskazówki dotyczące nanoszenia topnika RMA 7

RMA 7 można nanosić poprzez sito, szablon lub ze strzykawki (dozownikiem) na miejsca wymagające napraw np. otwarcie zwarć lutownicą. Nadrukowane warstwy topnika o grubości 100 µm zachowują kleistość przez 72 godziny. Aktywatory zawarte w topniku RMA 7 umożliwiają dobrą lutowalność na powierzchniach: Ag, Au, Cu, Zn, SnPb, SnAgCu, i

Bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem topnika RMA 7 należy zapoznać się z Kartą charakterystyki i stosować się do zaleceń w niej zawartych. Należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących obchodzenia się z chemikaliami. W szczególności nie należy wdychać oparów kalafoniowych, które wydzielają się podczas lutowania. Opary te powinny być odsysane.

Konfekcjonowanie

Topnik RMA 7 dostarczamy w kartuszach o pojemności 10 cm³ (à 10g).

Zalecane parametry procesu i mycie

Topnikiem RMA 7 można lutować w piecach konwekcyjnych, IR, oraz w parach jak i na płytach grzejnych. Do lutowania w podczerwieni (IR) zaleca się następujące warunki dostarczania ciepła:

- podgrzewanie wstępne, gradient wzrostu temperatury: 1-2°C/s
- stabilizacja termiczna i uaktywnienie topnika: 160°C przez 2 minuty
- dogrzewanie, gradient wzrostu temperatury: 0,5-1°C/s
- zakres lutowania (reflow peak): 210°C przez 45s

Całkowity czas obciążenia termicznych może być uzależniony od stosowanych komponentów i nie powinien przekraczać 5-7 min. Pozostałości po lutowaniu są niekorozyjne i mogą w większości przypadków pozostać na polach lutowniczych. Jeżeli jednak ze względów technologicznych przewidziano mycie można używać prawie wszystkich oferowanych do tego celu środków. Z palety Alpha Metals polecamy półwodne zmywacze z grupy Bioact lub alkaliczne zmydlacze wodne, np. Alpha 2110.

Specyfikacja techniczna

Właściwość	
kolor i postać	bursztynowa pasta
liczba kwasowa	100 mg KOH ± 10g/1g topnika
obecność chlorków	spełnia test na papier nasyczony chromianem srebra
korozyjność	brak (według DIN 8527), spełnia test lustra Cu
oporność ekstraktu wodnego	> 100.000 Ω/cm
oporność powierzchniowa (IPC 7 dni, 85°C/85% w.w.)	2,4 * 10 ⁹ Ω (IPC J-STD 004 ≥ 1 * 10 ⁸ Ω)

Producent: Cookson Electronics Assembly Materials, Forsyth Road, Sheerwater Woking, Surrey GU21 5RZ, W. Brytania
Ponieważ nie jesteśmy w stanie przewidzieć wszystkich uwarunkowań w jakich mogą być użyte nasze produkty, powyższe dane zawierają jedynie typowe wartości i nie są specyfikacją. Niniejsza ulotka ma jedynie charakter informacyjny. Każdy użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia prób z naszymi produktami przed ich wdrożeniem do produkcji.